

KLASIFIKASI PERGERAKAN STOK MENGGUNAKAN FSN ANALYSIS BERDASARKAN TURN OVER RATIO DI GUDANG LEMBAGA SOSIAL SIDOARJO

Abdurrohman Al Khozi¹⁾

¹⁾Program Studi Teknik Logistik, Institut Teknologi Insan cendekia Mandiri
Email: ghozyabdur0123@gmail.com

Abstrak

Persediaan barang yang tidak terkendali sering menjadi penyebab ketidakefisienan dalam pengelolaan gudang, terutama pada lembaga sosial yang memiliki keterbatasan sumber daya dan ruang penyimpanan. Penelitian ini bertujuan untuk mengklasifikasikan pergerakan stok barang menggunakan metode FSN (Fast, Slow, Non-moving) berdasarkan nilai Turn Over Ratio (TOR) di gudang salah satu lembaga sosial di Sidoarjo. Metode yang digunakan adalah pendekatan kuantitatif deskriptif dengan menganalisis data pergerakan keluar terhadap 230 jenis barang selama periode Januari hingga Mei 2025. Hasil klasifikasi menunjukkan bahwa sebanyak 12 barang (5,22%) tergolong fast moving, 21 barang (9,13%) tergolong slow moving, dan mayoritas yaitu 197 barang (85,65%) termasuk kategori non-moving. Temuan ini memberikan dasar bagi pengelola gudang untuk mengevaluasi strategi pengadaan dan melakukan optimalisasi ruang dengan cara menata ulang, mengeliminasi, atau memindahkan barang tidak aktif. Penelitian ini memberikan kontribusi sebagai studi penerapan FSN-TOR pada sektor logistik sosial yang masih jarang dikaji.

Kata Kunci: *FSN Analysis, Turn Over Ratio, Manajemen Persediaan*

1. PENDAHULUAN

Persediaan merupakan salah satu elemen penting dalam kegiatan operasional logistik yang berperan dalam menjaga ketersediaan barang sesuai kebutuhan. Pengelolaan persediaan yang tidak efektif dapat menyebabkan terjadinya penumpukan stok yang tidak bergerak (*non-moving*), pemborosan ruang gudang, serta peningkatan biaya penyimpanan (Hudori, 2017). Permasalahan ini tidak hanya terjadi pada industri manufaktur, tetapi juga pada lembaga sosial yang memiliki keterbatasan sumber daya dan ruang penyimpanan.

Berdasarkan studi oleh (Arifin et al., 2023) yang melakukan klasifikasi persediaan bahan kemasan menggunakan metode *FSN Analysis* dan *Turn Over Ratio*, ditemukan bahwa penerapan klasifikasi pergerakan barang dapat mengurangi akumulasi barang tidak aktif dan meningkatkan efisiensi ruang penyimpanan gudang. Hal senada juga dikemukakan oleh (Yanuar, 2020) dalam UKM online, bahwa *FSN*

Analysis membantu pemilik usaha mengenali barang-barang tidak bergerak sebagai dasar untuk penghapusan atau diskon.

Salah satu lembaga sosial di Sidoarjo yang menjadi objek penelitian ini menghadapi masalah serupa. Berdasarkan dokumentasi pengeluaran barang (outbound) yang diperoleh dari arsip internal gudang lembaga sosial di Sidoarjo selama periode Januari hingga Mei 2025, dari total 230 item yang diamati, sebanyak 197 item (85,65%) termasuk kategori non-moving. Kondisi ini menunjukkan adanya ketimpangan dalam pergerakan barang yang menyebabkan pemborosan ruang dan penurunan efisiensi operasional.

Untuk menjawab permasalahan tersebut, penelitian ini menerapkan metode *FSN (Fast, Slow, Non-moving)* yang dikombinasikan dengan indikator *Turn Over Ratio (TOR)* guna mengklasifikasikan tingkat pergerakan barang. Metode ini dianggap efektif dalam pengambilan keputusan manajemen persediaan karena menitikberatkan pada seberapa

sering suatu barang bergerak, bukan hanya berdasarkan nilai barangnya (Hudori, 2017).

Penelitian ini bertujuan untuk:

- 1) Mengklasifikasikan persediaan barang berdasarkan *FSN Analysis* menggunakan *TOR*.
- 2) Mengidentifikasi proporsi barang dalam masing-masing kategori *fast*, *slow*, dan *non-moving*.
- 3) Memberikan rekomendasi strategi pengelolaan persediaan berdasarkan hasil klasifikasi.

Penelitian ini berbeda dari penelitian sebelumnya yang umumnya menggunakan *metode ABC* berdasarkan nilai barang. Dengan mengacu pada frekuensi pergerakan barang, penelitian ini diharapkan dapat memberikan kontribusi nyata dalam pengelolaan gudang pada lembaga sosial yang bersifat nirlaba.

Penelitian-penelitian sebelumnya mengenai pengelolaan persediaan menggunakan *metode FSN Analysis* berbasis *Turn Over Ratio (TOR)* umumnya difokuskan pada sektor industri manufaktur dan perusahaan komersial. Misalnya, (Hudori & Tarigan, 2019) menerapkan metode ini untuk mengklasifikasikan persediaan di gudang perusahaan perkebunan kelapa sawit, dengan tujuan meningkatkan efisiensi pengelolaan stok. Namun, penerapan metode serupa dalam konteks lembaga sosial masih jarang ditemukan. Hal ini menunjukkan adanya kesenjangan penelitian yang perlu diisi. Penelitian ini bertujuan untuk mengklasifikasikan pergerakan stok barang di gudang lembaga sosial berdasarkan nilai *TOR* menggunakan pendekatan *FSN (Fast, Slow, Non-moving)*, serta memberikan rekomendasi strategi pengelolaan persediaan yang lebih adaptif terhadap karakteristik lembaga sosial. Kontribusi dari penelitian ini adalah memberikan kerangka klasifikasi persediaan berbasis data riil sebagai dasar pengambilan keputusan logistik yang lebih efisien dan tepat sasaran di sektor sosial.

2. METODE PENELITIAN

Penelitian ini dilaksanakan di gudang salah satu lembaga sosial yang berlokasi di Sidoarjo, Jawa Timur, dengan tujuan untuk mengklasifikasikan persediaan barang berdasarkan tingkat pergerakan menggunakan *metode FSN Analysis* berbasis *Turn Over Ratio (TOR)*. Penelitian ini menggunakan pendekatan kuantitatif deskriptif, di mana data diolah

dan dianalisis secara numerik untuk memperoleh klasifikasi pergerakan stok.

Masalah utama yang diangkat dalam penelitian ini adalah banyaknya barang di gudang yang tidak mengalami pergerakan selama beberapa bulan, yang menyebabkan pemborosan ruang, peningkatan risiko barang rusak, dan penurunan efisiensi distribusi. Oleh karena itu, dibutuhkan metode klasifikasi yang tepat untuk mengidentifikasi barang *fast*, *slow*, dan *non-moving* secara objektif.

Data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data sekunder berupa riwayat pengeluaran barang (*outbound*) dari gudang periode Januari hingga Mei 2025. Total terdapat 230 jenis barang yang dianalisis berdasarkan frekuensi keluar selama periode tersebut. Sumber data diperoleh dari dokumen operasional gudang dan observasi langsung yang dilakukan peneliti dalam rangka studi lapangan di lembaga sosial terkait.

Menurut (Kumar et al., 2017), *FSN Analysis* mengelompokkan barang menjadi *Fast-moving*, *Slow-moving*, dan *Non-moving* berdasarkan rasio perputaran (*turnover ratio*) setiap barang, dengan tujuan mempermudah pengambilan keputusan pengelolaan stok. Perhitungan nilai *Turn Over Ratio (TOR)* pada penelitian ini disesuaikan dengan kondisi gudang lembaga sosial yang diamati, dengan acuan pendekatan dari (Hudori, 2017) dan (Devarajan & Jayamohan, 2016). Tahapan perhitungannya dijelaskan sebagai berikut:

1) Menentukan Jumlah Pemakaian Barang (Pmk)

Data pemakaian barang selama periode Januari–Mei 2025 diambil dari pencatatan aktivitas keluar barang (*outbound*) gudang. Nilai ini merepresentasikan total kuantitas barang yang keluar selama 5 bulan.

2) Menghitung Persediaan Rata-Rata (Prt)

Rata-rata persediaan dihitung dari nilai rata-rata stok tiap barang dalam periode pengamatan. Jika data stok awal dan akhir tersedia, rumus yang digunakan adalah:

$$Prt = \frac{Paw + Pak}{2}$$

Dimana:

Prt = persediaan rata-rata

Paw = persediaan awal

Pak = persediaan akhir

Jika hanya tersedia data stok stabil, digunakan nilai tetap sebagai pendekatan rata-rata.

3) Menghitung Nilai Turn Over Ratio (TOR)

Nilai TOR dihitung menggunakan rumus sebagai berikut:

$$TOR = \frac{Pmk}{Prt}$$

Dimana:

TOR = rasio perputaran barang

Pmk = jumlah barang keluar (pemakaian)

Prt = persediaan rata-rata

4) Klasifikasi Barang Berdasarkan FSN Analysis

Barang kemudian dikelompokkan ke dalam tiga kategori berdasarkan nilai TOR yang telah dihitung, dengan kriteria sebagai berikut (Devarajan & Jayamohan, 2016):

1) Fast Moving (F): $TOR > 3$

2) Slow Moving (S): $1 \leq TOR \leq 3$

3) Non-Moving (N): $TOR < 1$

Klasifikasi ini digunakan untuk mengidentifikasi prioritas penataan, pemindahan, atau penghapusan barang dalam gudang, agar pengelolaan persediaan menjadi lebih efisien dan adaptif terhadap kebutuhan aktual.

3. HASIL DAN PEMBAHASAN

Penelitian ini menganalisis 230 jenis barang yang terdapat di gudang salah satu lembaga sosial di Sidoarjo dengan tujuan untuk mengelompokkan persediaan berdasarkan pergerakan stok menggunakan metode *FSN Analysis* berbasis nilai *Turn Over Ratio (TOR)*. Proses klasifikasi dilakukan sesuai kriteria dari (Devarajan & Jayamohan, 2016), yaitu *Fast Moving* ($TOR > 3$), *Slow Moving* ($1 \leq TOR \leq 3$), dan *Non-Moving* ($TOR < 1$).

Proses klasifikasi *FSN* dilakukan berdasarkan nilai *Turn Over Ratio (TOR)* masing-masing barang,

sebagaimana dijelaskan pada bagian metode penelitian. Pengolahan data dilakukan dengan menghitung jumlah pemakaian barang, menghitung persediaan rata-rata, lalu membagi keduanya untuk memperoleh nilai *TOR*.

Hasil perhitungan *TOR* dan klasifikasi *FSN* untuk 230 jenis barang ditampilkan secara lengkap dalam Lampiran. Data tersebut menjadi dasar untuk mengelompokkan barang ke dalam kategori *fast-moving*, *slow-moving*, dan *non-moving* sebagaimana ditampilkan pada Tabel 1 berikut.

Tabel 1 Klasifikasi Berdasarkan FSN Analysis

Kelompok	TOR Terendah	TOR Tertinggi	Jumlah Jenis Barang
F	3,334	13	12
S	1	2,770	21
N	0	0,909	197
Jumlah			230

Sumber: Data diolah, 2025

Berdasarkan tabel tersebut, mayoritas barang di gudang masuk dalam kategori *Non-Moving* dengan total sebanyak 197 item atau setara dengan 85,65% dari total persediaan. Barang yang tergolong *Fast Moving* hanya terdiri dari 12 item (5,22%), sedangkan *Slow Moving* sebanyak 21 item (9,13%).

Barang dengan kategori *Fast-moving (F)* merupakan barang dengan perputaran tinggi karena memiliki nilai *TOR* di atas 3. Terdapat 12 jenis barang yang termasuk dalam kelompok ini, seperti: *Prostex*, *Cong R Dust*, *Sunlight*, Plastik sampah 90x100, Kertas A4, Plakban hitam sedang, Tinta Epson 664 (*Black*, *Cyan*, *Yellow*, *Magenta*), Batu baterai A2, dan Kran air ½ dim. Barang-barang ini digunakan secara rutin dalam operasional harian dan sebaiknya ditempatkan di lokasi strategis seperti area dekat pintu keluar gudang atau di rak bawah yang mudah dijangkau.

Kategori *Slow-moving (S)* terdiri dari barang-barang dengan nilai *TOR* antara 1 hingga 3, yang digunakan secara periodik atau berkala. Terdapat 21 jenis barang dalam kategori ini, seperti: Air gelas 220/240 ml, Air botol 600 ml, Tisu dapur, Karbol, *Floor cleaner*, Kamper, Kasa hijau, Botol sprayer, Sapu sawang, Kain majun, Mop pel, Gayung, Jam dinding, Kertas F4, Kertas stiker, Nota mini, Plakban bening sedang, Tinta Epson 003 (*Black*, *Yellow*), serta Lampu *LED*

Bohlam 9 watt dan 12 watt. Penempatan barang-barang ini dapat dilakukan di area rak tengah atau bagian sisi gudang yang masih cukup mudah diakses.

Sementara itu, sebagian besar barang di gudang LPYM berada dalam kategori *Non-moving (N)*, yakni sebanyak 197 jenis barang. Barang dalam kategori ini memiliki nilai *TOR* di bawah 1, artinya tidak mengalami pergerakan atau hanya keluar satu kali selama lima bulan terakhir. Beberapa contoh barang yang termasuk dalam kategori ini adalah: Air botol 330 ml, Tisu kantor, *Handsoap*, Pembersih kaca, Plastik sampah ukuran 60x100, 40x65, dan 15x34, Kanebo, Sapu, Pengki, Lap kuning/orange, Lap motif kotak, Sulak, *Window squeegee* kaca, serta beberapa *frame* pel seperti *Frame mop* biasa, *Frame pel lobby*, dan *Frame pel* lainnya. Barang-barang *non-moving* sebaiknya disimpan di area prioritas rendah seperti bagian atas rak atau gudang belakang, agar tidak menghambat alur barang yang aktif.

Temuan ini menunjukkan bahwa sistem pengelolaan stok di gudang lembaga sosial masih belum terkelola secara optimal. Persentase barang *non-moving* yang tinggi menjadi indikator adanya ketidaksesuaian antara kebutuhan aktual dan pengadaan barang. Jika dibiarkan, kondisi ini dapat mengakibatkan pemborosan ruang gudang, kerusakan barang, dan potensi inefisiensi distribusi.

Menurut (Devarajan & Jayamohan, 2016), klasifikasi FSN berbasis *TOR* dapat digunakan sebagai dasar strategi seperti:

- 1) Penghapusan barang *non-moving*.
- 2) Penataan ulang *layout* gudang.
- 3) Pembatasan pengadaan barang yang jarang keluar.
- 4) Fokus pada barang *fast moving* untuk efisiensi distribusi.

Dengan hasil ini, pengelola gudang dapat menyusun rencana aksi logistik yang lebih berbasis data dan menysasar pada efisiensi operasional secara menyeluruh.

4. KESIMPULAN

Penelitian ini menganalisis 230 jenis barang di gudang lembaga sosial di Sidoarjo selama periode Januari hingga Mei 2025. Berdasarkan hasil analisis, diketahui bahwa mayoritas barang termasuk kategori *non-moving* sebanyak 197 item (85,65%), diikuti oleh *slow moving* sebanyak 21 item (9,13%), dan *fast*

moving sebanyak 12 item (5,22%). Temuan ini mengindikasikan bahwa pengelolaan persediaan di gudang masih belum optimal, terutama dalam pengendalian pengadaan dan penataan barang. Oleh karena itu, rekomendasi yang dapat diberikan meliputi penghapusan barang *non-moving*, penataan ulang tata letak gudang, serta pengendalian pengadaan barang yang jarang keluar untuk meningkatkan efisiensi ruang dan distribusi logistik. Hasil ini mendukung tujuan penelitian untuk mengklasifikasikan pergerakan stok barang dan memberikan dasar pengambilan keputusan yang lebih berbasis data dalam pengelolaan persediaan di lembaga sosial.

5. REFERENSI

- [1] Arifin, C. A. Z., Nugraha, A. E., & Winarno, W. (2023). Klasifikasi Persediaan pada Gudang Bahan Kemasan XYZ dengan Metode FSN Analysis (Fast, Slow, Non-Moving) Berdasarkan Turn Over Ratio (TOR). *Go-Integratif: Jurnal Teknik Sistem Dan Industri*, 4(02), 76–87. <https://doi.org/10.35261/gijtsi.v4i02.8906>
- [2] Devarajan, D., & Jayamohan, M. S. (2016). Stock control in a Chemical Firm: Combined FSN and XYZ Analysis. *Procedia Technology*, 24, 562–567. <https://doi.org/10.1016/j.protcy.2016.05.111>
- [3] Hudori, M. (2017). Pengukuran Kinerja Persediaan Di Gudang Bahan Baku Menggunakan Turn Over Ratio (Tor) Pada Industri Manufaktur. *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 3.
- [4] Hudori, M., & Tarigan, N. T. B. (2019). Pengelompokan Persediaan Barang dengan Metode FSN Analysis (Fast, Slow and Non-moving) Berdasarkan Turn Over Ratio (TOR). *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 2.
- [5] Kumar, Y., Khaparde, R. K., Dewangan, K., Dewangan, G. K., Dhiwar, J. S., & Sahu, D. (2017). FSN Analysis for Inventory Management – Case Study of Sponge Iron Plant. *International Journal for Research in Applied Science and Engineering Technology*, 5(II), 53–57. <https://doi.org/10.22214/ijraset.2017.2008>
- [6] Yanuar, A. (2020). Analisis Pengendalian Persediaan Menggunakan FSN Analysis pada Warehouse UKM Online.

6. Lampiran

Database Gudang LPYM 5 Bulan																							
Jumlah Produk	NO	KATEGORI PRODUK	JENIS BARANG	Persediaan Awal	Jumlah Barang Masuk						Jumlah Barang Keluar						Persediaan Akhir	Rata-rata Persediaan	TOR	Klasifikasi FSN	Jumlah Hasil Klasifikasi		
					Januari	Februari	Maret	April	Mei	Total Barang Masuk	Januari	Februari	Maret	April	Mei	Total Barang Keluar					F	S	N
1	1	AMDK & Tisu	Air gelas 220 /240 ml	16	0	13			16	29	6	11	4	7	5	33	12	14	2,3571429	S	12	21	197
2			Air botol 330 ml	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N			
3			Air botol 600 ml	7	0	1			6	7	2	2	4	0	1	9	5	6	1,5	S			
4			Tisu kantor	245	0	0			0	31	28	11	20	24	114	131	188	0,606383	N				
5			Tisu dapur	14	0	0			0	0	11	0	2	0	13	1	7,5	1,7333333	S				
6	2	Chemical	Prostex	9	15	8	10	15	48	11	13	14	8	8	54	3	6	9	F				
7			Karbol	8	3	0	3	7	13	2	6	1	3	2	14	7	7,5	1,8666667	S				
8			Handsoap	5	3	0			3	1	0	1	0	2	4	4	4,5	0,8888889	N				
9			Cong R dust	1	5	0			5	0	2	2	0	1	5	1	1	5	F				
10			Sunlight	5	3	0	3		6	2	2	3	1	2	10	1	3	3,3333333	F				
11			Floor cleaner	4	10	3	3	7	23	3	7	2	3	3	18	9	6,5	2,7692308	S				
12			Pembersih kaca	7	0	0			0	0	0	0	1	0	1	6	6,5	0,1538462	N				
13			Kamper	11	4	6			10	7	2	1	1	1	12	9	10	1,2	S				
14	3	Perkap	Plastik sampah 90*100	17	15	20	7	15	57	16	13	12	14	10	65	9	13	5	F				
15			Plastik sampah 60*100	7	6	0	3	6	15	4	1	0	3	0	8	14	10,5	0,7619048	N				
16			Plastik sampah 40*65	18	0	12			12	2	4	2	1	0	9	21	19,5	0,4615385	N				
17			Plastik sampah 15*34	9	12	12			24	2	4	2	1	0	9	24	16,5	0,5454545	N				
18			Kanebo	5	0	3			3	0	0	0	0	1	1	7	6	0,1666667	N				
19			Kasa hijau	24	0	8		12	20	7	3	21	2	3	36	8	16	2,25	S				
20			Botol sprayer	10	0	0			0	1	2	3	0	1	7	3	6,5	1,0769231	S				
21			Sapu	13	0	0			0	0	1	1	0	0	2	11	12	0,1666667	N				
22			Sapu sawang	3	0	0			0	0	2	0	0	0	2	1	2	1	S				
23			Pengki	17	0	0			0	0	0	1	0	0	1	16	16,5	0,0606061	N				
24			Kain majun	1	0	0			0	0	0	0	1	0	1	0	0,5	2	S				
25			Lap kuning/Orange	9	0	0			0	0	0	0	0	0	0	9	9	0	N				
26			Lap motif kotak	9	0	0			0	0	0	0	1	0	1	8	8,5	0,1176471	N				
27			Sulak	3	0	0			0	0	0	0	0	0	0	3	3	0	N				
28			Window sqeusee kaca	4	0	0			0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N				
29			Frame pel	2	0	0			0	0	0	1	0	0	1	1	1,5	0,6666667	N				
30			Mop pel	28	0	0			0	6	2	5	9	2	24	4	16	1,5	S				
31			Frame+mop pel biasa	18	0	0			0	0	0	2	0	0	2	16	17	0,1176471	N				
32			Frame lobby	4	0	0			0	0	0	2	0	0	2	2	3	0,6666667	N				
33			Mop lobby	14	0	0			0	0	2	4	1	0	7	7	10,5	0,6666667	N				
34			Gayung	12	0	0			0	3	3	2	0	0	8	4	8	1	S				
35			Bak air bulat	17	0	0			0	0	0	0	0	0	0	17	17	0	N				
36			Ember air bulat besar	4	0	0			0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N				
37			Ember air bulat sedang	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N				
38			Ember air kotak sedang	4	0	0			0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N				
39			Guci air	10	0	0			0	0	0	0	0	0	0	10	10	0	N				
40			Frame guci air	11	0	0			0	0	0	0	0	0	0	11	11	0	N				
41			Tong sampah kecil	29	0	0			0	0	0	0	0	0	0	29	29	0	N				
42			Keset pendek berbulu	7	0	0			0	0	0	0	2	0	2	5	6	0,3333333	N				
43			Keset pendek biasa	24	0	0			0	0	0	0	0	0	0	24	24	0	N				
44			Keset pendek bergigi	11	0	0			0	0	0	0	0	0	0	11	11	0	N				
45			Keset panjang	1	0	0			0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N				
46			Masker	16	0	0			0	0	0	1	0	0	1	15	15,5	0,0645161	N				
47			Dispenser	2	0	0			0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N				
48			Setrika	8	0	0			0	0	0	0	0	0	0	8	8	0	N				
49			Jam ICM	27	0	0			0	0	0	0	0	0	0	27	27	0	N				
50			Jam dinding	1	0	0			0	0	0	1	0	0	1	0	0,5	2	S				
51			Peci ICM uk. 9	10	0	0			0	0	0	0	0	0	0	10	10	0	N				
52			Peci ICM uk. 10	19	0	0			0	0	0	0	0	0	0	19	19	0	N				
53			Tas sandal ICM	239	0	0			0	0	0	0	0	0	0	239	239	0	N				
54			Sandal no. 9	60	0	0			0	0	0	0	0	0	0	60	60	0	N				
55			Sandal no. 9.1/2	60	0	0			0	0	0	0	0	0	0	60	60	0	N				
56			Sandal no. 10	22	0	0			0	0	0	0	0	0	0	22	22	0	N				
57			Sandal no. 10. 1/2	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N				
58			Sandal no. 11	21	0	0			0	0	0	0	0	0	0	21	21	0	N				
59			Sandal no. 11.1/2	24	0	0			0	0	0	0	0	0	0	24	24	0	N				
60			Sandal no. 12	12	0	0			0	0	0	0	0	0	0	12	12	0	N				
61			Wiper air	18	0	0			0	0	0	1	1	0	2	16	17	0,1176471	N				
62			Caution wet floor	2	0	0			0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N				
63			Gantungan baju kayu	16	0	0			0	0	0	0	0	0	0	16	16	0	N				
64			Gantungan baju stainless	5	0	0			0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N				
65			Pupuk mutiara	4	0	0			0	0	2	0	0	0	2	2	3	0,6666667	N				
66			Kapur ajaib	8	0	0			0	4	1	0	0	0	5	3	5,5	0,9090909	N				
67			Bubuk B29	1	0	0			0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N				

68	4	ATK	Kertas A4	2	3	9				12	3	3	2	0	2	10	4	3	3,3333333	F
69			Kertas F4	0	3	0				3	1	0	0	0	0	1	2	1	1	S
70			Kertas F4 hijau	2	0	0				0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N
71			Kertas F4 biru	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
72			Kertas F4 kuning	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
73			Kertas A3	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
74			Kertas Folio	14	0	0				0	0	0	0	0	0	0	14	14	0	N
75			Kertas Buram	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
76			Kertas stiker	3	0	0				0	1	1	0	0	0	2	1	2	1	S
77			Kertas Foto	3	0	0				0	0	0	0	1	0	1	2	2,5	0,4	N
78			Kertas Jasmine	2	0	0				0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N
79			Kertas linen putih	3	0	0				0	0	0	0	0	0	0	3	3	0	N
80			Kertas linen hitam	3	0	0				0	0	0	0	0	0	0	3	3	0	N
81			Kertas Buffalo Putih	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
82			Kertas Buffalo Merah	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
83			Kertas Buffalo Hijau	3	0	0				0	0	0	0	0	0	0	3	3	0	N
84			Kertas Buffalo Kuning	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
85			Kertas Buffalo Biru	7	0	0				0	0	0	0	0	0	0	7	7	0	N
86			Kertas Manila Putih	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
87			Kertas Manila Merah	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
88			Kertas Manila Hijau	14	0	0				0	0	0	0	0	0	0	14	14	0	N
89			Kertas Manila Kuning	10	0	0				0	0	0	0	0	0	0	10	10	0	N
90			Kertas Manila Biru	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
91			Kertas Asturo kuning	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
92			Kertas Asturo Biru	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
93			Kertas Asturo Merah	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
94			Kertas Asturo Hijau	6	0	0				0	0	0	0	0	0	0	6	6	0	N
95			Kertas origami	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
96			Kertas sampul biru	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
97			Kertas sampul merah	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
98			Kertas label 103	16	0	0				0	0	0	0	0	0	0	16	16	0	N
99			Kertas label 109	8	0	0				0	0	0	0	0	0	0	8	8	0	N
100			Stiki note	56	0	0				0	0	1	0	0	0	1	55	55,5	0,018018	N
101			Buku kas	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
102			Buku tulis	24	0	0				0	0	0	0	0	0	0	24	24	0	N
103			Buku gambar A3	8	0	0				0	0	0	0	0	0	0	8	8	0	N
104			Buku gambar A4	9	0	0				0	0	0	0	0	0	0	9	9	0	N
105			Buku persediaan barang	2	0	0				0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N
106			Buku note "SMP"	14	0	0				0	0	0	0	0	0	0	14	14	0	N
107			Nota mini	1	0	0				0	1	0	0	0	0	1	0	0,5	2	S
108			Nota sedang	4	0	0				0	0	0	0	0	1	1	3	3,5	0,2857143	N
109			Kwitansi sedang	3	0	0				0	0	0	1	0	0	1	2	2,5	0,4	N
110			Kwitansi panjang	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
111			Tanda terima uang	4	0	0				0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N
112			Map Kertas	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
113			Map Kancing	14	0	0				0	0	1	0	1	0	2	12	13	0,1538462	N
114			Map Bussiness File	5	0	0				0	0	0	2	0	0	2	3	4	0,5	N
115			Map L	4	0	0				0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N
116			Map soal coklat 28x40	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
117			Map soal coklat 80 gsm	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
118			Map soal coklat 350x 240	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
119			Plastik mika	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
120			Plastik laminating	2	0	0				0	0	1	0	0	0	1	1	1,5	0,6666667	N
121			Amplop merpati 90	7	0	0				0	0	0	1	0	0	1	6	6,5	0,1538462	N
122			Amplop paper line 110	4	0	0				0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N
123			Double foam besar	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
124			Double foam sedang	7	0	0				0	0	0	0	0	0	0	7	7	0	N
125			Double tape Besar	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
126			Double tape sedang	8	0	0				0	0	0	3	0	0	3	5	6,5	0,4615385	N
127			Plakban bening Besar	10	0	0				0	0	0	0	1	0	1	9	9,5	0,1052632	N
128			Plakban bening sedang	6	0	0				0	0	2	4	0	0	6	0	3	2	S
129			Plakban hitam besar	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
130			Plakban hitam sedang	0	5	0				5	0	3	0	0	1	4	1	0,5	8	F
131			Plakban kertas besar	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
132			Plakban kertas sedang	0	5	0				5	0	0	0	0	0	0	5	2,5	0	N
133			Solasi kecil	19	0	0				0	0	0	0	0	0	0	19	19	0	N
134			Tinta Epson 001 Black	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
135			Tinta Epson 001 Cyan	4	0	0				0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N
136			Tinta Epson 001 Yellow	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
137			Tinta Epson 001 Magenta	4	0	0				0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N
138			Tinta Epson 003 Black	2	0	0				0	0	0	1	1	0	2	0	1	2	S
139			Tinta Epson 003 Cyan	2	0	0				0	0	0	1	0	0	1	1	1,5	0,6666667	N
140			Tinta Epson 003 Yellow	2	0	0				0	1	0	1	0	0	2	0	1	2	S
141			Tinta Epson 003 Magenta	3	0	0				0	0	0	1	0	0	1	2	2,5	0,4	N
142			Tinta Epson 664 Black	0	2	3				5	1	0	1	2	0	4	1	0,5	8	F
143			Tinta Epson 664 Cyan	2	1	1				2	1	0	1	2	0	4	0	1	4	F
144			Tinta Epson 664 Yellow	2	1	1				2	1	0	1	2	0	4	0	1	4	F
145			Tinta Epson 664 Magenta	1	1	1	2			4	1	0	1	2	0	4	1	1	4	F
146			Tinta E-Print Canon 200ml Black	2	0	0				0	0	0	1	0	0	1	1	1,5	0,6666667	N
147			Tinta E-Print Canon 200ml Cyan	2	0	0				0	0	0	1	0	0	1	1	1,5	0,6666667	N
148			Tinta E-Print Canon 200ml Yellow	2	0	0				0	0	0	1	0	0	1	1	1,5	0,6666667	N
149			Tinta E-Print Canon 200ml Magenta	2	0	0				0	0	0	1	0	0	1	1	1,5	0,6666667	N
150			Binder clip "105"	8	0	0				0	2	0	0	0	0	2	6	7	0,2857143	N
151			Binder clip "107"	12	0	0				0	0	0	0	0	0	0	12	12	0	N
152			Binder clip "111"	4	0	0				0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N
153			Binder clip "155"	9	0	0				0	0	0	0	0	0	0	9	9	0	N
154			Binder clip "200"	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
155			Binder clip "280"	3	0	0				0	0	0	0	0	0	0	3	3	0	N
156			Pulpen Hitam	45	0	0				0	0	0	0	2	0	2	43	44	0,0454545	N
157			Pulpen Biru	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
158			Pulpen Merah	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
159			Pulpen Kampus kemandirian	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
160			Pulpen tanda tangan	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N

161		Stipo pulpen	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
162		Pensil	2	0	0				0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N
163		Penghapus pensil	10	0	0				0	0	0	0	0	0	0	10	10	0	N
164		Gerotan pensil	32	0	0				0	0	0	0	0	0	0	32	32	0	N
165		Penggaris plastik	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
166		Penggaris stainless	3	0	0				0	0	0	0	0	0	0	3	3	0	N
167		Penggaris stainless panjang	1	0	0				0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	N
168		Spidol white board hitam	34	0	0				0	0	0	0	0	0	0	34	34	0	N
169		Spidol white board hitam permanen	55	0	0				0	0	0	1	0	0	1	54	54,5	0,0183486	N
170		Spidol white board merah	48	0	0				0	0	0	0	0	0	0	48	48	0	N
171		Spidol white board biru	24	0	0				0	0	0	0	0	0	0	24	24	0	N
172		Spidol white board hijau	24	0	0				0	0	0	0	0	0	0	24	24	0	N
173		Refill spidol WB hitam	11	0	0				0	0	0	0	0	0	0	11	11	0	N
174		Refill spidol WB merah	15	0	0				0	0	0	0	0	0	0	15	15	0	N
175		Refill spidol WB biru	11	0	0				0	0	0	0	0	0	0	11	11	0	N
176		Refill spidol WB hijau	12	0	0				0	0	0	0	0	0	0	12	12	0	N
177		Penghapus white board	8	0	0				0	0	0	0	0	0	0	8	8	0	N
178		Cutter	10	0	0				0	1	1	0	0	1	3	7	8,5	0,3529412	N
179		Refill cutter	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
180		Staples	14	0	0				0	1	0	1	0	0	2	12	13	0,1538462	N
181		Refill staples	25	0	0				0	1	1	0	0	0	2	23	24	0,0833333	N
182		Gunting	7	0	0				0	1	0	0	0	0	1	6	6,5	0,1538462	N
183		Punch	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
184		Dispenser solasi sedang	3	0	0				0	0	0	0	0	0	0	3	3	0	N
185		Dispenser solasi besar	4	0	0				0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N
186		Kotak bulat pensil/pulpen	6	0	0				0	0	0	0	0	0	0	6	6	0	N
187		Domet kecil pensil/pulpen	4	0	0				0	0	1	0	0	0	1	3	3,5	0,2857143	N
188		Expanding file/tempat uang	2	0	0				0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N
189		Memo holder/ tempat stikinode	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
190		Desk set/set atk	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
191		Box file	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
192		Bantex kwitansi	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
193		Bantex polio	9	0	0				0	0	0	0	0	0	0	9	9	0	N
194		Push pin	4	0	0				0	0	1	0	1	0	2	2	3	0,6666667	N
195		Paku pines	4	0	0				0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N
196		Trigonal no 1	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
197		Trigonal no 3	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
198		Trigonal no 5	2	0	0				0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N
199		Lem kertas	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
200		Lem kertas stick	23	0	0				0	2	0	0	0	1	3	20	21,5	0,1395349	N
201		Lem G	2	0	0				0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N
202		Lem tembak	2	0	0				0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N
203		Lem fox	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
204		Batu baterai A2	14	0	48				48	6	4	25	9	5	49	13	13,5	3,6296296	F
205		Batu baterai A3	18	0	0				0	0	6	2	0	2	10	8	13	0,7692308	N
206		Batu baterai 9 Volt	2	0	0				0	0	0	0	0	0	0	2	2	0	N
207		Gantungan kunci	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
208		Kuas lukis uk. 3	11	0	0				0	0	0	0	0	0	0	11	11	0	N
209		Kuas lukis uk. 5	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
210		Bola pimpong	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
211	5	Maintanance	51	0	0				0	0	0	0	0	0	0	51	51	0	N
212		TL LED 16 watt	20	0	0				0	0	2	0	7	0	9	11	15,5	0,5806452	N
213		LP LED Bohlam 9 watt	34	0	0				0	0	17	0	6	9	32	2	18	1,7777778	S
214		LP LED Bohlam 12 watt	28	0	0				0	9	10	8	0	0	27	1	14,5	1,862069	S
215		Baling-Baling Kipas	7	0	7				7	0	3	0	1	2	6	8	7,5	0,8	N
216		Kran air 1/2 dim	0	0	15				15	0	6	2	5	0	13	2	1	13	F
217		Kran air 3/4 dim	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
218		Sealtip kran	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
219	6	Seragam	0	0	0				0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N
220		Imamah no.5	16	0	0				0	0	0	0	0	0	0	16	16	0	N
221		Imamah no.6	22	0	0				0	0	0	0	0	0	0	22	22	0	N
222		Imamah no.7	14	0	0				0	0	0	0	0	0	0	14	14	0	N
223		Imamah no.8	5	0	0				0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	N
224		Imamah no.9	4	0	0				0	0	0	0	0	0	0	4	4	0	N
225		Imamah no.random	11	0	0				0	0	0	0	0	0	0	11	11	0	N
226		Map batik	60	0	0				0	0	0	0	0	0	0	60	60	0	N
227		Kaos kaki SMP Hitam uk.23/26	121	0	0				0	0	0	0	0	0	0	121	121	0	N
228		Kaos kaki SMP Hitam-Putih uk.23/27	12	0	0				0	0	0	0	0	0	0	12	12	0	N
229		Kaos kaki SMP Hitam-Putih uk.23/24	102	0	0				0	0	0	0	0	0	0	102	102	0	N
230		Kaos kaki SMP Hitam-Putih No Ukuran	126	0	0				0	0	0	0	0	0	0	126	126	0	N